

**STOLL**



**STOLL**

Vielfalt für John Deere.  
**Der entscheidende Unterschied.**

# STOLL Frontlader + John Deere Traktoren

## Die perfekte Verbindung!

Anbauen, loslegen und die volle Kraft erleben.

Die STOLL ProfiLine begeistert mit Bestwerten in allen Bereichen:

- **Randvolles Werkzeug:**  
durch größere Ankippwinkel und Nachschöpfungsfunktion
- **Bewährtes Einfahrssystem:**  
schneller An- und Abbau in nur zwei Minuten
- **Doppelt wirkende Hubzylinder:**  
höchste Leistung in Sachen Hubkraft und -höhe
- **Feinkornstahl:**  
Spitzenwerte in Stabilität und Ladegeschwindigkeit
- **Z-Kinematik:**  
beste Sicht und hohe Leistung





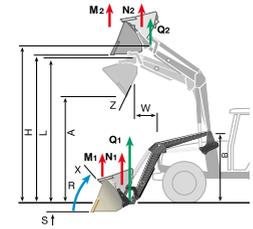
Ihr passender Lader aus unserem umfangreichen Programm. Patentiert, investitionssicher und erfolgreich!

#### Traktortyp

6095 - 6410 + SE / R / M / B  
5620 - 5820 + 5080 - 5100 R / RN / M  
1640 - 2850  
6600 - 6910 + 6510 - 6930 + 7430 - 7530 SE / Premium / Plus  
6020 - 6420 + 6230 - 6430 SE / Premium / Plus / Power / Ecoshift  
6105 - 6150 R / M  
5045 - 5067 E  
7720 - 7930  
6170 - 6210 R / M  
6175 - 6250 R / M  
3050 - 3650 + A  
6115 - 6130 D  
7200 - 7280 R  
5075 - 5105 G / GF / GN / GL  
820 - 1950  
7600 - 7810  
6090 - 6115 RC / MC  
3200 - 3410  
5225 - 5525 + Hi-Crop  
3033 - 3045 R  
4049 - 4066 R / M

#### Demnächst verfügbar!

6135 - 6250 R + 6145 - 6195 M StageV  
6090 - 6120 M + 6105 - 6125 R StageV



FS / FZ ProfilLine / Solid	Typ			8		10		20		30		35	40	45	50	60	80.1	100	30-16		35-18		38-20	
				8.1	FS	FZ	FS	FZ	FS	FZ	FS	FZ	FS	FZ	FS	FZ	FZ	FZ	FZ	P	H	P	H	P
Passend für Traktoren mit kW/PS Leistung			kW PS	35-65 50-90	50-75 70-100	50-80 70-110	65-90 90-120	65-105 90-140	65-105 90-140	90-130 120-180	110-170 150-230	130-200 180-270	> 184 > 250	35-50 45-65	40-60 55-80	50-80 65-100								
Hubkraft im Werkzeughöhepunkt	unten	Q1	daN	2.060	2.120	2.620	2.380	2.520	2.730	2.900	3.030	3.190	3.690	1.560	1.810	1.960								
	oben	Q2	daN	1.590	1.590	1.960	1.830	1.935	2.100	2.360	2.600	2.730	3.160	1.220	1.270	1.410								
Hubkraft (Schaufel) 300 mm vor dem Drehpunkt	unten	N1	daN	2.060	1.740	2.120	1.810	2.620	2.250	2.380	2.060	2.520	2.360	2.730	2.900	3.030	3.190	3.690	1.560	1.310	1.810	1.520	1.960	1.670
	oben	N2	daN	1.590	1.320	1.590	1.330	1.960	1.640	1.830	1.550	1.935	1.780	2.100	2.360	2.600	2.730	3.160	1.220	1.000	1.270	1.050	1.410	1.180
Hubkraft (Palette) 900 mm vor dem Drehpunkt	unten	M1	daN	2.060	1.320	2.120	1.400	2.620	1.730	2.380	1.620	2.520	1.870	2.730	2.900	3.030	3.190	3.690	1.560	990	1.810	1.160	1.960	1.300
	oben	M2	daN	1.590	980	1.590	1.010	1.960	1.240	1.830	1.190	1.935	1.300	2.100	2.360	2.600	2.730	3.160	1.220	740	1.270	780	1.410	890
Aufbrechkraft 900 mm vor Werkzeughöhepunkt		R	daN	1.950	1.730	2.690	1.770	2.690	2.240	2.690	2.460	2.950	2.460	2.950	3.510	3.490	3.770	4.850	1.870	1.590	2.310	1.570	2.360	2.120
Maximale Hubhöhe im Werkzeughöhepunkt		H	mm	3.450	3.740						4.070			4.260	4.460	4.760	5.020	3.010	3.460		3.760			
Überladehöhe		L	mm	3.240	3.530						3.860			4.050	4.250	4.550	4.810	2.800	3.250		3.550			
Ausschütthöhe		A	mm	2.380	2.690						3.010			3.210	3.410	3.700	3.970	1.920	2.390		2.710			
Ausschüttweite		W	mm	670	700						785			785	800	840	880	600	650		700			
Schürftiefe		S	mm	210	210						210			210		210	210	210	210		210			
Schwingendrehpunkt		B	mm	1.660	1.780						1.930			1.930	2.030	2.170	2.430	1.400	1.660		1.780			
Ankippwinkel	unten	X	° Grad	40	46						46			46		42	43	43		46				
	nachgeschöpft	X1	° Grad	51	-	65	-	65	-	68	-	68	-	68	68	69	69	69						
Abkippwinkel	unten	V	° Grad	94	158	93	154	93	154	103	154	103	154	103	150	154	146							
	oben	Z	° Grad	61	59						59			59		54	63	63		58				
Pumpenleistung			l/min.	50						60			70		80	50	50		50					
Hubzeit			Sek.	4,4	4,8	5,9	4,9	5,2	5,7	5,5	6,2	7	8	4	4	5								
Ankippszeit, Werkzeug			Sek.	0,6	0,5	1,3	0,6	1,3	0,8	1,1	0,7	1,2	0,7	1,2	1,3	1,3	1,4	1,5	1,5		1,5			
Auskippszeit, Werkzeug			Sek.	1,7	1,6	2,2	2,2	2,2	2,6	1,9	2,5	2,1	2,5	2,1	2,1	2,1	2,3	2,0	1,7		1,7			
Gewicht, Ladeschwinge ohne Werkzeug			kg	406	356	465	420	475	425	540	470	575	480	580	680	790	850	1.250	315	275	335	290	355	315

Angegebene Werte sind Mittelwerte. Abhängig vom Traktortyp ergeben sich Abweichungen nach unten oder oben.\* Wegen Kippgefahr des Traktors sind Frontladerarbeiten nur in Verbindung mit einem geeigneten Heckgewicht zulässig. Mit 195 bar Hydraulikdruck berechnet!



Wilhelm STOLL Maschinenfabrik GmbH  
 Bahnhofstr. 21 | 38268 Lengede  
 Telefon: +49 (0) 53 44 / 20-222  
 Fax: +49 (0) 53 44 / 20-182

[www.stoll-germany.com](http://www.stoll-germany.com)